KORLOY TECH-NEWS

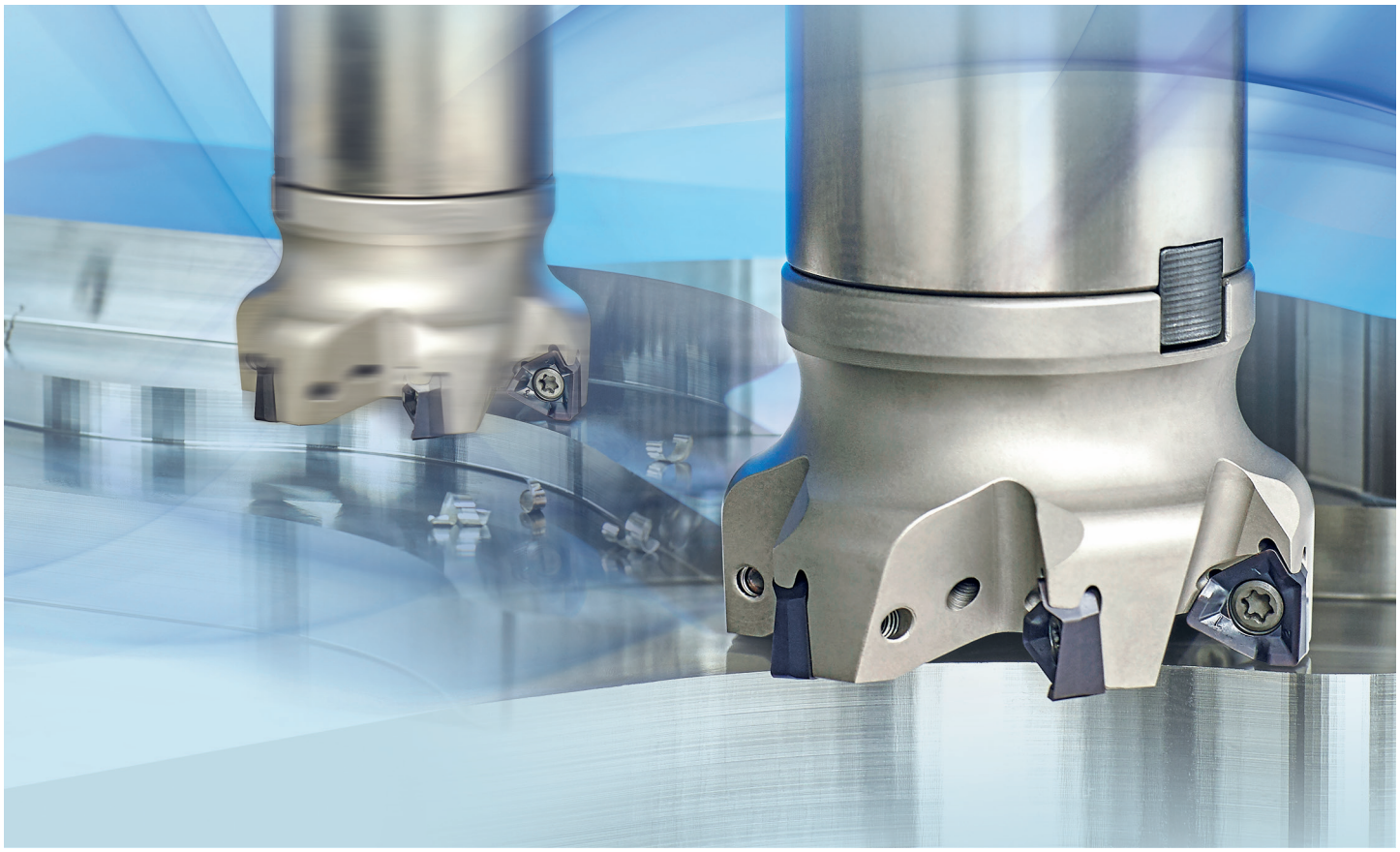
THIEME
CNC-Werkzeugtechnik

RM3

Rich Mill Serie - Multifunktionaler Eckfräser

Eckfräser mit 3 nutzbaren Schneidkanten

- Ausgezeichnete Rechtwinkligkeit beim Eckfräsen
- Spanformer mit großem Spanwinkel für die Hochgeschwindigkeits- und Hochvorschubbearbeitung
- Hohe Klemmkraft für verbesserte Bearbeitungsstabilität



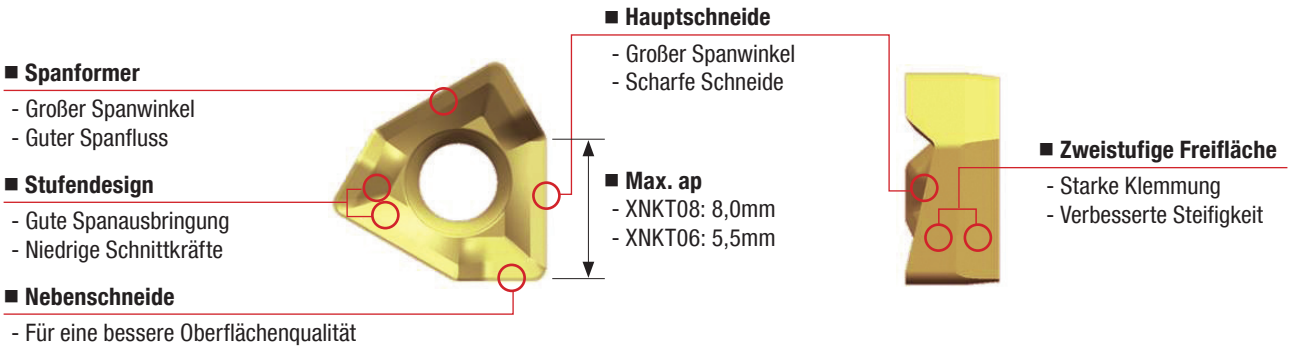
KORLOY

RM3

Merkmale

■ **Hohe Qualität**	Reales 90° Eckfräsen
■ **Hohe Produktivität**	Starke Wendeschneidplatte und dreiseitige Klemmung gewährleisten auch bei schwierigen Bedingungen stabile Bearbeitungen
■ **Hohe Wirtschaftlichkeit**	Hohe Standzeit durch optimierten Herstellungsprozess

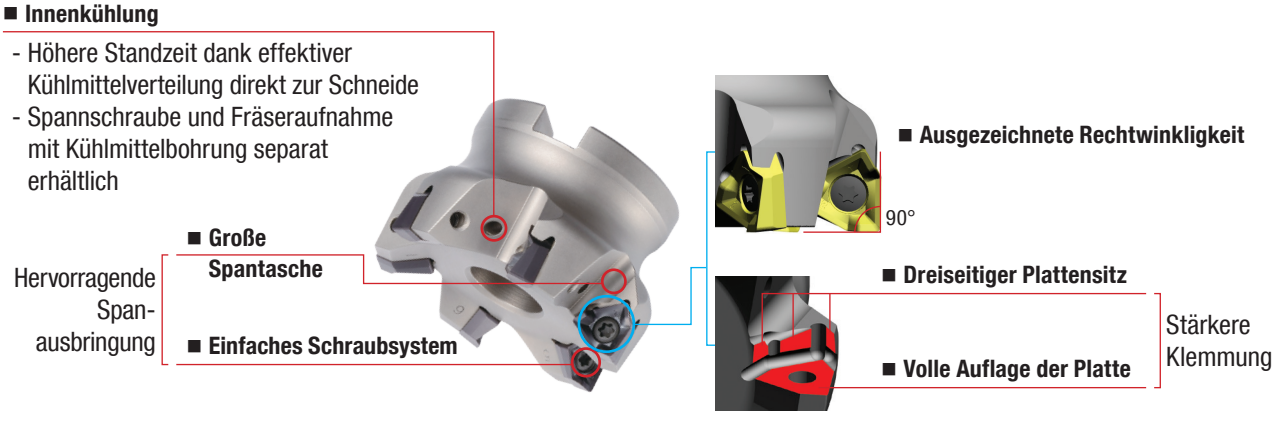
Merkmale der Wendeschneidplatte



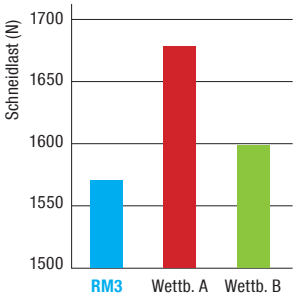
Merkmale der Spanformer

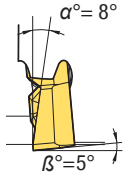
Spanformer	Schneidplatte	Schneidkante	Anwendung	Merkmale
MM			Allgemein	• Mittlere Bearbeitung bis Schruppen • Allgemein • Erste Wahl
ML			Leicht	• Schlichten bis mittlere Bearbeitung • Scharfe Schneide für schwer zerspanbare Materialien • Niedrige Schnittkräfte
MA			Allgemein	• Scharfe Schneide und polierte Oberfläche gegen Aufbauschneidenbildung • Hoher Spanwinkel für besseren niedrigen Span

Merkmale des Fräsers

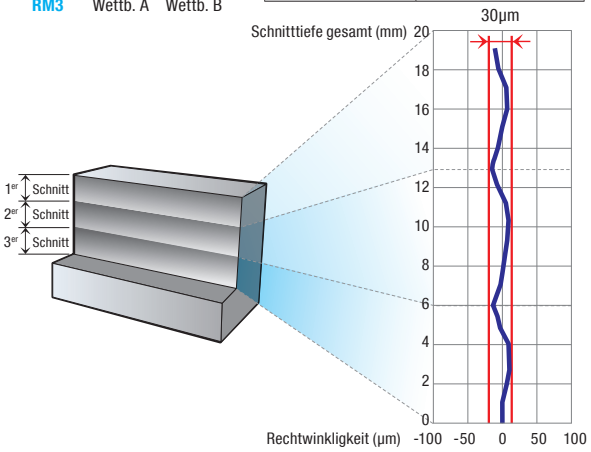


- **Werkstück** 42CrMo4 (200HB)
- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 250
  fz (mm/Z) = 0,1
  ap (mm) = 3,0
  trocken
- **Werkzeug** WSP XNKT080508PNSR-MM PC5300
  Fräser RM3PCM4063HR-M
- **Maschine** Vertikales BAZ

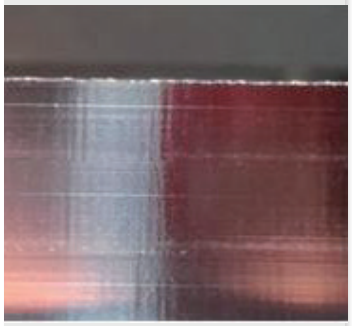


Schneidkante	Merkmale
	Hervorragende Zerspanbarkeit dank der positiven Freiwinkel und hohen Spanwinkel

- **Werkstück** 42CrMo4 (200HB)
- **Schnittbedingungen** vc (m/min) = 200
  fz (mm/Z) = 0,1
  ap (mm) = 7,0×3 Schnitte
  ae (mm) = 10,0
  trocken
- **Werkzeug** WSP XNKT080508PNSR-MM PC5300
  Fräser RM3PCM4063HR-M
- **Maschine** Vertikales BAZ



Zerspanungsleistung



Kohlenstoffstahl (C45, HB200) P

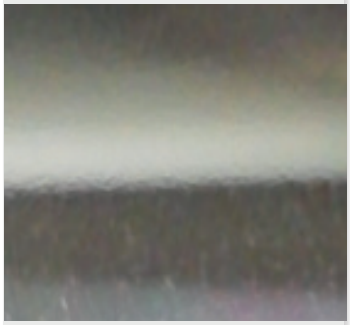
- **Schnittbedingungen** vc(m/min) = 270 / fz(mm/Z) = 1,0 / ap(mm) = 3,0 x 8 Schnitte
  ae (mm) = 5,0 / Eckfräsen
- **Werkzeug** WSP XNKT08508PNSR-MM PC5300 / Fräser RM3PCM4063HR-M

Spanabtrag (cm³/min)	122,8	RM3
	49,1	Wettbewerber

2,5 -fach verbessert

Bearbeitungszeit (min)	3,9 min	RM3
	9,8 min	Wettbewerber

60% Reduzierung



Legierter Stahl (42CrMo4, HB200) P

- **Schnittbedingungen** vc(m/min) = 250 / fz(mm/Z) = 0,125
  ap(mm) = Schlichten: 0,5 / Schruppen: 7,0 / Planfräsen
- **Werkzeug** WSP XNKT080508PNSR-MM PC5300 / Fräser RM3PCM4063HR-M

Werkstück (Stk.)	1500 Stk.	RM3
	1050 Stk.	Wettbewerber

1,4 -fach verbessert

Oberflächengüte (RMAX)	1.81 µm	RM3
	3,29 µm	Wettbewerber

45% Reduzierung

Anwendungshinweise nach Sorte

Werkstück		P		M	K	N
		Kohlenstoffstahl	Legierter Stahl	Rostfreier Stahl	Gusseisen	NE-Metalle
Spanformer	Erste Wahl	MM	MM	ML	ML	MA
	Zweite Wahl	ML	ML	-	MM	-
Sorte	Hohe Geschwindigkeit	PC3600	PC3600	PC5300	PC6510	H01
	Allgemeine Bearbeitung	PC5400	PC5300	PC5400	PC5300	
	Unterbrochene Bearbeitung	PC5400	PC5400	PC5400	PC5400	

Empfohlene Schnittbedingungen

■ RM3 3000 Typ

(mm)

Werkstück		Sorte	Schnittbedingungen				Schnittbedingungen			
			vc (m/min)	fz (mm/Z)	max ap (mm)	WSP	vc (m/min)	fz (mm/Z)	max ap (mm)	WSP
P	Stahl	PC3600	160 - 270	0,05 - 0,25	5,5	XNKT060405 PNSR - MM	160 - 270	0,05 - 0,2	5,5	XNKT060405 PNER-ML
		PC5300	150 - 240	0,05 - 0,25	5,5		150 - 240	0,05 - 0,25	5,5	
		PC5400	130 - 210	0,05 - 0,25	5,5		130 - 210	0,05 - 0,25	5,5	
M	Rostfreier Stahl	PC5300	90 - 150	0,05 - 0,2	5,5		90 - 150	0,05 - 0,1	5,5	
		PC5400	70 - 120	0,05 - 0,2	5,5		70 - 120	0,05 - 0,1	5,5	
K	Gusseisen	PC5300	120 - 200	0,08 - 0,3	5,5		120 - 200	0,08 - 0,25	5,5	
		PC6510	140 - 230	0,08 - 0,3	5,5		140 - 230	0,08 - 0,25	5,5	

Empfohlene maximale Schnittbedingungen: vc = 350m/min, fz = 0,5 mm/Z entsprechend der Bearbeitungsumstände

■ RM3 4000 Typ

(mm)

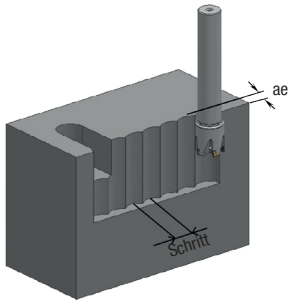
Werkstück		Sorte	Schnittbedingungen				Schnittbedingungen			
			vc (m/min)	fz (mm/Z)	max ap (mm)	WSP	vc (m/min)	fz (mm/Z)	max ap (mm)	WSP
P	Stahl	PC3600	160 - 270	0,05 - 0,3	8,0	XNKT080508 PNSR - MM	160 - 270	0,05 - 0,25	8,0	XNKT080508 PNER-ML
		PC5300	150 - 240	0,05 - 0,3	8,0		150 - 240	0,05 - 0,25	8,0	
		PC5400	130 - 210	0,05 - 0,3	8,0		130 - 210	0,05 - 0,25	8,0	
M	Rostfreier Stahl	PC5300	90 - 150	0,05 - 0,25	8,0		90 - 150	0,05 - 0,2	8,0	
		PC5400	70 - 120	0,05 - 0,25	8,0		70 - 120	0,05 - 0,2	8,0	
K	Gusseisen	PC5300	120 - 200	0,08 - 0,35	8,0		120 - 200	0,08 - 0,3	8,0	
		PC6510	140 - 230	0,08 - 0,35	8,0		140 - 230	0,08 - 0,3	8,0	
N	NE-Metalle	H01	400 - 1200	0.1 - 0.4	8.0	XNCT080508 PNFR - MA	-	-	-	-

Empfohlene maximale Schnittbedingungen: vc = 350m/min, fz = 0,7mm/Z entsprechend der Bearbeitungsumstände

Schnittbedingungen zum Eintauchen

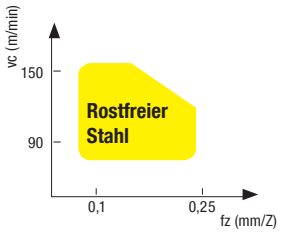
(mm)

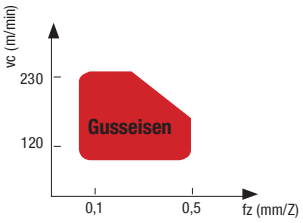
Typ	Fräserdurchmesser											
	Ø20	Ø21	Ø25	Ø26	Ø32	Ø33	Ø40	Ø50	Ø63	Ø80	Ø100	Ø125
ae	Max. Schritte											
1	8,5	8,9	9,7	10,0	11,1	11,3	12,4	14,0	15,7	17,7	19,9	22,2
2	12,0	12,3	13,5	13,8	15,4	15,7	17,4	19,5	22,0	24,9	28,0	31,3
3	-	-	-	-	-	-	21,0	23,7	26,8	30,3	34,1	38,2

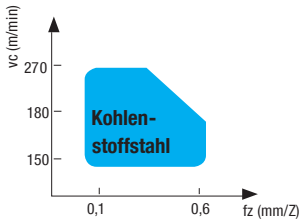


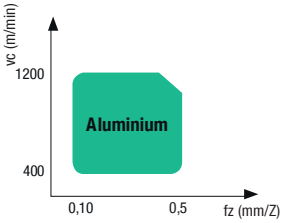
Schnittbedingungen zum Nuten- und Eckfräsen

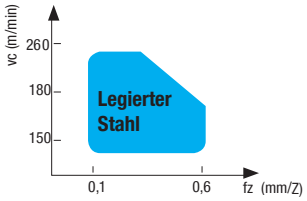
■ Eckfräsen (ap 3mm Schritt, Ø63)



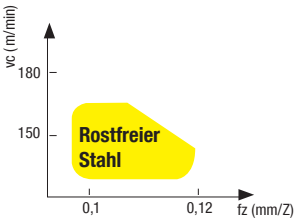


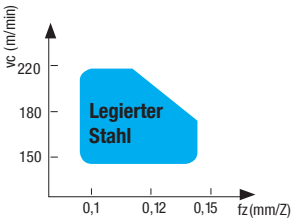


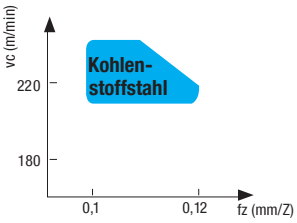


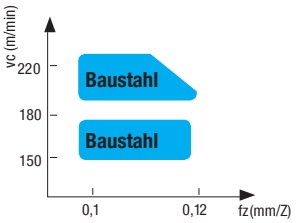


■ Nutenfräsen (ap 3mm Schritt, Ø63)



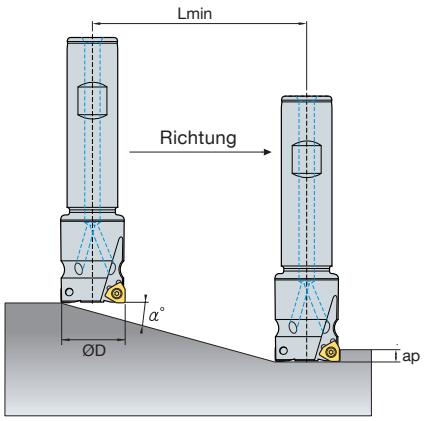




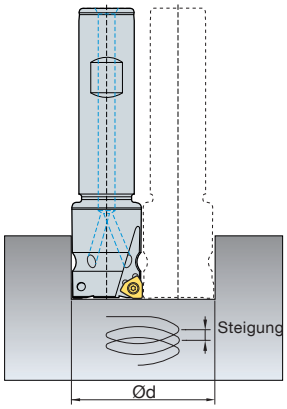


Schnittbedingungen zum Rampen und Zirkularfräsen

Rampen



Zirkularfräsen

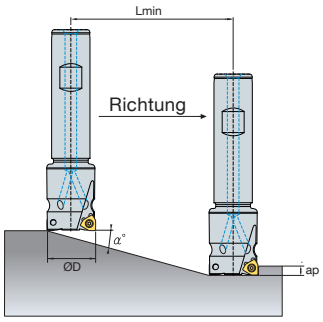


(mm)

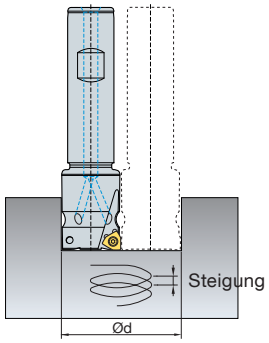
Typ		Bezeichnung	Rampen			Zirkularfräsen (Sackloch)			
			Fräser-durchmesser ØD	Winkel α°	Lmin	Min. Bearbeitungs-durchmesser Ød	Max. Steigung	Max. Bearbeitungs-durchmesser Ød	Max. Steigung
Messer-kopf	3000	RM3PCM3040HR	40	4,5	69,9	76,5	5,5	78,5	5,5
		RM3PCM3050HR	50	3,5	89,9	96,5	5,5	98,5	5,5
		RM3PCM3063HR	63	2,5	126,0	122,5	5,5	124,5	5,5
		RM3PCM3080HR	80	1,5	157,5	156,5	5,5	158,5	5,5
	4000	RM3PCM4040HR	40	4,5	53,5	74,5	8,0	78,0	8,0
		RM3PCM4050HR	50	3,5	76,1	94,5	8,0	98,0	8,0
		RM3PCM4063HR	63	2,5	114,4	120,5	8,0	124,0	8,0
		RM3PCM4080HR	80	1,5	152,6	154,5	8,0	158,0	8,0
		RM3PCM4100HR	100	1,5	229,1	194,5	8,0	198,0	8,0
		RM3PCM4125HR	125	1,0	305,5	244,5	7,7	248,0	7,8

Schnittbedingungen zum Rampen und Zirkularfräsen

Rampen



Zirkularfräsen



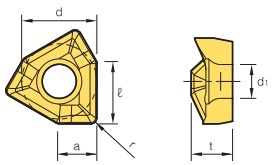
(mm)

Typ		Bezeichnung	Rampen			Zirkularfräsen (Sackloch)			
			Fräser-durchmesser ØD	Winkel α°	Lmin	Min. Bearbeitungs-durchmesser Ød	Max. Steigung	Max. Bearbeitungs-durchmesser Ød	Max. Steigung
Schaft-fräser	3000	RM3PS3020	20	15,5	19,8	36,5	5,5	38,5	5,5
		RM3PS3021	21	14,0	22,1	38,5	5,5	40,5	5,5
		RM3PS3025	25	10,0	31,2	46,5	5,5	48,5	5,5
		RM3PS3026	26	9,5	32,9	48,3	5,5	51,0	5,5
		RM3PS3032	32	6,5	48,3	60,5	5,5	62,5	5,5
		RM3PS3033	33	6,0	52,3	62,5	5,5	64,5	5,5
		RM3PS3040	40	4,5	69,9	76,5	5,5	78,5	5,5
	4000	RM3PS4032	32	13,0	34,7	58,5	8,0	62,0	8,0
		RM3PS4033	33	12,0	37,6	60,0	8,0	64,4	8,2
		RM3PS4040	40	8,5	53,5	74,5	8,0	78,0	8,0
		RM3PS4050	50	6,0	76,1	94,5	8,0	98,0	8,0
		RM3PS4063	63	4,0	114,4	120,5	8,0	124,0	8,0
Fräser mit Gewinde	3000	RM3PM3020	20	15,5	19,8	36,5	5,5	38,5	5,5
		RM3PM3025	25	10,0	31,2	46,5	5,5	48,5	5,5
		RM3PM3032	32	6,5	48,3	60,5	5,5	62,5	5,5
		RM3PM3040	40	4,5	69,9	76,5	5,5	78,5	5,5
	4000	RM3PM4032	32	13,0	34,7	58,5	8,0	62,0	8,0
		RM3PM4040	40	8,5	53,5	74,5	8,0	78,0	8,0
		RM3PM4050	50	6,0	76,1	94,5	8,0	98,0	8,0

Innenkühlung / Druckluft zum Rampen oder Zirkularfräsen mit dem RM3 benötigt / $L\,min = \frac{ap}{\tan \alpha°}$ (mm) (mit ap=5mm berechnet)

Wendeschneidplatten

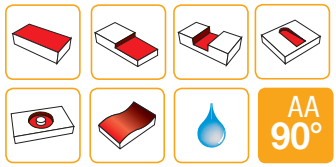
(mm)

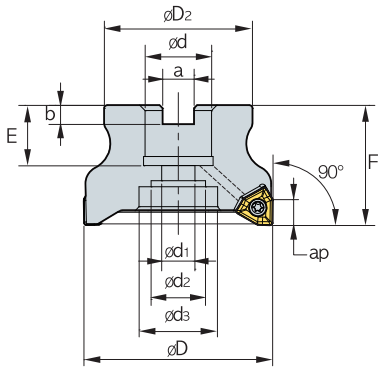
Bezeichnung		Fräser-Typ	PC3500	PC3600	PC5300	NC5400	PC6510	H01	Maße (mm) ℓ	d	t	r	d1	a	Geometrien
XNKT	060405PNSR-MM	3000		▲	▲	▲	▲		5,7	6,5	4,0	0,5	3,4	1,8	
	060405PNER-ML			▲	▲	▲	▲		5,7	6,5	4,0	0,5	3,4	1,8	
	080508PNSR-MM	4000	O	▲	▲	▲	▲		8,2	10,0	5,5	0,8	4,5	2,9	
	080508PNER-ML		O	▲	▲	▲	▲		8,2	10,0	5,5	0,8	4,5	2,9	
	080512PNSR-MM			▲	▲				8,2	10,0	5,5	1,2	4,5	2,9	
	080516PNSR-MM			▲	▲				8,2	10,0	5,5	1,6	4,5	2,9	
	080520PNSR-MM			▲	▲				8,2	10,0	5,5	2,0	4,5	2,9	
XNCT	080504PNFR-MA							▲	8,2	10,0	5,5	0,4	4,5	2,9	
	080508PNFR-MA							▲	8,2	10,0	5,5	0,8	4,5	2,9	

▲:Lagerartikel Europa ●:Lagerartikel Korea O:Lieferzeit auf Anfrage

RM3PCM3000

· AR : -5°
· RR : -8° - -6°





(mm)

Bezeichnung		Lager		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	a	b	E	F	ap	kg	Aufnahme / Spannschraube
RM3PCM	3040HR	▲	5	40	35	16	9	14	0	8,4	5,6	16	40	5,5	0,200	SK__-FMC16 / CB0825
	3040HR-M	▲	6	40	35	16	9	14	0	8,4	5,6	16	40	5,5	0,200	
	3050HR	▲	6	50	41	22	11	18	0	10,4	6,3	20	40	5,5	0,300	SK__-FMC22 / CB1025
	3050HR-M	▲	7	50	41	22	11	18	0	10,4	6,3	20	40	5,5	0,300	
	3063HR	▲	7	63	49	22	11	18	0	10,4	6,3	20	40	5,5	0,490	
	3063HR-M	▲	8	63	49	22	11	18	0	10,4	6,3	20	40	5,5	0,490	
	3080HR	▲	8	80	57	27	14	25	0	12,4	7,0	23	50	5,5	0,870	SK__-FMC27 / CB1230
	3080HR-M	▲	10	80	57	27	14	25	0	12,4	7,0	23	50	5,5	0,880	

Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT060405PNSR-MM, XNKT060405PNER-ML
Spannschraube und Fräseraufnahme mit Kühlmittelbohrung separat erhältlich

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

RM3PCM4000

(mm)

Bezeichnung		Lager		ØD	ØD2	Ød	Ød1	Ød2	Ød3	a	b	E	F	ap	kg	Aufnahme / Spannschraube
RM3PCM	4040HR	▲	3	40	35	16	9	14	-	8,4	5,6	19	40	8,0	0,192	SK__-FMC16 / CB0825
	4040HR-M	▲	4	40	35	16	9	14	-	8,4	5,6	19	40	8,0	0,193	
	4050HR	▲	4	50	42	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	8,0	0,280	SK__-FMC22 / CB1025
	4050HR-M	▲	5	50	42	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	8,0	0,293	
	4063HR	▲	5	63	49	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	8,0	0,494	
	4063HR-M	▲	6	63	49	22	11	18	-	10,4	6,3	20	40	8,0	0,509	
	4080HR	▲	5	80	57	27	14	20	35	12,4	7,0	23	50	8,0	1,080	SK__-FMC27 / CB1230
	4080HR-M	▲	7	80	57	27	14	20	35	12,4	7,0	23	50	8,0	1,068	
	4100HR	▲	7	100	67	32	18	26	42	14,4	8,0	25	50	8,0	1,681	SK__-FMC32 / CB1630
	4100HR-M	▲	8	100	67	32	18	26	42	14,4	8,0	25	50	8,0	1,673	
	4125HR	▲	8	125	90	40	22	32	52	16,4	10,0	29	63	8,0	3,391	SK__-FMC40 / CB2040
	4125HR-M	▲	10	125	90	40	22	32	52	16,4	10,0	29	63	8,0	2,970	

Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT080508PNSR-MM, XNKT080508PNER-ML, XNCT080504PNFR-MA
Spannschraube und Fräseraufnahme mit Kühlmittelbohrung separat erhältlich

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Zubehör

	Schraube	Schlüssel		Schraube	Schlüssel
3000 Typ	FTNA0408	TW15S	**4000 Typ**	FTNA0408	TW15S

RM3PS3000

· AR : -5°
· RR : -16° - -9°

AA 90°

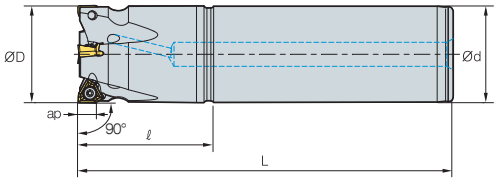


Abb. 1

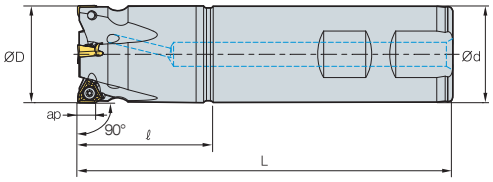


Abb. 2

(mm)

Bezeichnung		Lager	⊙	ØD	Ød	ℓ	L	ap	kg	Abb.
RM3PS	3020HR-1L20	▲	1	20	20	35	200	5,5	0,430	1
	3020HR-1S20	▲	1	20	20	35	100	5,5	0,210	2
	3020HR-2L20	▲	2	20	20	35	200	5,5	0,430	1
	3020HR-2S20	▲	2	20	20	35	100	5,5	0,210	2
	3021HR-1L20	▲	1	21	20	30	200	5,5	0,430	1
	3021HR-1S20	▲	1	21	20	30	100	5,5	0,210	2
	3021HR-2L20	▲	2	21	20	30	200	5,5	0,430	1
	3021HR-2S20	▲	2	21	20	30	100	5,5	0,210	2
	3025HR-2L20	▲	2	25	20	35	200	5,5	0,440	1
	3025HR-2L25	▲	2	25	25	35	200	5,5	0,670	1
	3025HR-2S20	▲	2	25	20	35	115	5,5	0,260	2
	3025HR-2S25	▲	2	25	25	35	115	5,5	0,370	2
	3025HR-3L20	▲	3	25	20	35	200	5,5	0,460	1
	3025HR-3L25	▲	3	25	25	40	200	5,5	0,660	1
	3025HR-3S20	▲	3	25	20	35	115	5,5	0,270	2
	3025HR-3S25	▲	3	25	25	40	115	5,5	0,360	2
	3026HR-2L20	▲	2	26	20	35	200	5,5	0,470	1
	3026HR-2L25	▲	2	26	25	35	200	5,5	0,680	1
	3026HR-2S20	▲	2	26	20	35	115	5,5	0,290	2
	3026HR-2S25	▲	2	26	25	35	115	5,5	0,290	2
	3026HR-3L20	▲	3	26	20	35	200	5,5	0,470	1
	3026HR-3L25	▲	3	26	25	35	200	5,5	0,680	1
	3026HR-3S20	▲	3	26	20	35	115	5,5	0,280	2
	3026HR-3S25	▲	3	26	25	35	115	5,5	0,370	2

Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT060405PNSR-MM, XNKT060405PNER-ML

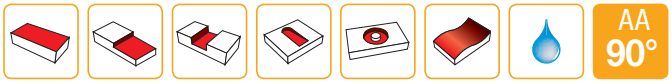
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Zubehör

	Schraube	Schlüssel
3000 Typ	FTNA0408	TW15S

RM3PS3000

· AR : -5°
· RR : -16° - -9°



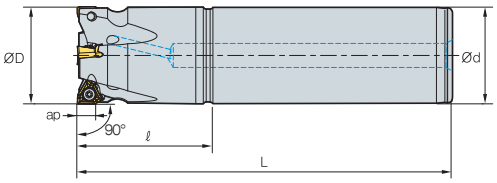


Abb. 1

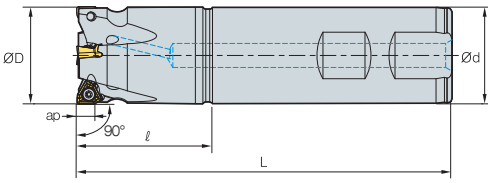


Abb. 2

(mm)

Bezeichnung		Lager	⊙	ØD	Ød	ℓ	L	ap	kg	Abb.
RM3PS	3032HR-3L25	▲	3	32	25	42	200	5,5	0,750	1
	3032HR-3L32	▲	3	32	32	42	200	5,5	1,130	1
	3032HR-3S25	▲	3	32	25	42	125	5,5	0,490	2
	3032HR-3S32	▲	3	32	32	42	125	5,5	0,690	2
	3032HR-4L25	▲	4	32	25	42	200	5,5	0,736	1
	3032HR-4L32	▲	4	32	32	42	200	5,5	1,125	1
	3032HR-4S25	▲	4	32	25	42	125	5,5	0,478	2
	3032HR-4S32	▲	4	32	32	42	125	5,5	0,682	2
	3033HR-3L25	▲	3	33	25	42	200	5,5	0,751	1
	3033HR-3L32	▲	3	33	32	42	200	5,5	1,138	1
	3033HR-3S25	▲	3	33	25	42	125	5,5	0,493	2
	3033HR-3S32	▲	3	33	32	42	125	5,5	0,697	2
	3033HR-4L25	▲	4	33	25	42	200	5,5	0,751	1
	3033HR-4L32	▲	4	33	32	42	200	5,5	1,138	1
	3033HR-4S25	▲	4	33	25	42	125	5,5	0,493	2
	3033HR-4S32	▲	4	33	32	42	125	5,5	0,697	2
	3040HR-4L32	▲	4	40	32	45	200	5,5	1,250	1
	3040HR-4S32	▲	4	40	32	45	130	5,5	0,830	2
	3040HR-5L32	▲	5	40	32	45	200	5,5	1,240	1
	3040HR-5S32	▲	5	40	32	45	130	5,5	0,830	2

Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT060405PNSR-MM, XNKT060405PNER-ML

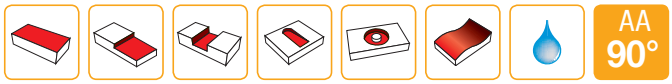
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Zubehör

	Schraube	Schlüssel
3000 Typ	FTNA0408	TW15S

RM3PS4000

· AR : -5°
· RR : -16° - -9°



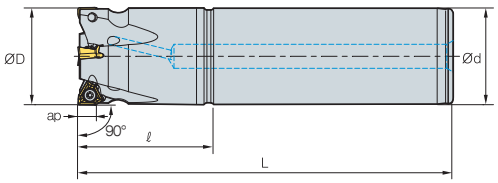


Abb. 1

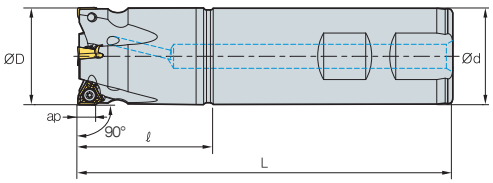


Abb. 2

(mm)

Bezeichnung		Lager	⊙	ØD	Ød	ℓ	L	ap	kg	Abb.
RM3PS	4032HR-3S32	▲	3	32	32	42	125	8,0	0,670	2
	4033HR-3S32	▲	3	33	32	42	125	8,0	0,680	2
	4040HR-3S32	▲	3	40	32	42	130	8,0	0,800	2
	4040HR-4S32	▲	4	40	32	42	130	8,0	0,810	2
	4050HR-4S32	▲	4	50	32	42	135	8,0	0,990	2
	4050HR-4S40	▲	4	50	40	42	135	8,0	1,320	2
	4050HR-5S32	▲	5	50	32	42	135	8,0	1,060	2
	4050HR-5S40	▲	5	50	40	42	135	8,0	1,350	2
	4063HR-5S32	▲	5	63	32	42	135	8,0	1,310	2
	4063HR-5S40	▲	5	63	40	42	135	8,0	1,640	2
	4063HR-6S32	▲	6	63	32	42	135	8,0	1,310	2
	4063HR-6S40	▲	6	63	40	42	135	8,0	1,640	2

Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT080508PNSR-MM, XNKT080508PNER-ML

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

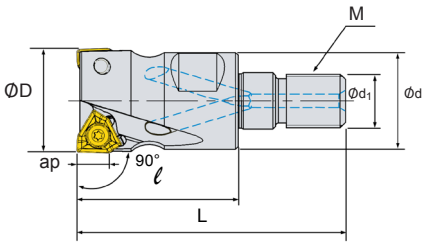
Zubehör

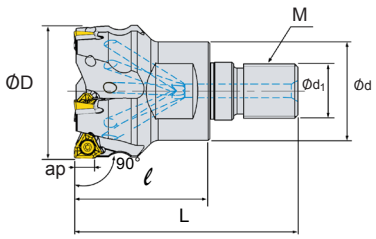
	Schraube	Schlüssel
4000 Typ	FTNA0408	TW15S

RM3PM3000

· AR : -5°
· RR : -16° - -9°

AA 90°





(mm)

Bezeichnung		Lager		ØD	Ød	Ød1	ℓ	L	M	ap	kg
RM3PM	3020HR-2-M10	▲	2	20	18	10,5	30	50	M10x1,5	5,5	0,060
	3025HR-3-M12	▲	3	25	21	12,5	35	58	M12x1,75	5,5	0,100
	3032HR-4-M16	▲	4	32	29	17	40	66	M16x2,0	5,5	0,210
	3040HR-5-M16	▲	5	40	29	17	40	66	M16x2,0	5,5	0,260

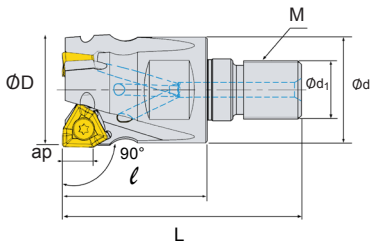
Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT060405PNSR-MM, XNKT060405PNER-M

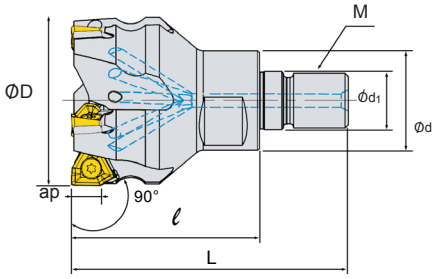
▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

RM3PM4000

· AR : -5°
· RR : -16° - -9°

AA 90°





(mm)

Bezeichnung		Lager		ØD	Ød	Ød1	ℓ	L	M	ap	kg
RM3PM	4032HR-3-M16	▲	3	32	29	17	40	66	M16x2,0	8,0	0,210
	4040HR-4-M16	▲	4	40	29	17	50	76	M16x2,0	8,0	0,330
	4050HR-5-M16	▲	5	50	29	17	55	81	M16x2,0	8,0	0,490

Geeignete Wendeschneidplatten: XNKT080508PNSR-MM, XNKT080508PNER-ML, XNCT080508PNFR-MA

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Zubehör

	Schraube	Schlüssel		Schraube	Schlüssel
3000 Typ	FTNA0408	TW15S	**4000 Typ**	FTNA0408	TW15S

KORLOY

Firmenzentrale
Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536, Korea
Tel: +82-2-522-3181, Fax: +82-2-522-3184, +82-2-3474-4744
Web: www. korloy.com E-mail: export@korloy.com

Cheongju Produktion
55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Korea
Tel: +82-43-262-0141, Fax: +82-43-262-0146

Jincheon Produktion
54, Gwanghyewonsandan 2-gil, Gwanghyewon-myeon, Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, 27807, Korea
Tel: +82-43-535-0141, Fax: +82-43-535-0144

Forschung & Entwicklung
55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Korea
Tel: +82-43-262-0141, Fax: +82-43-262-0711

KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA
Tel: +1-310-782-3800, Toll Free: +1-888-711-0001, Fax: +1-310-782-3885
Web: www.korloyamerica.com E-mail: sales@korloy.us

KORLOY INDIA

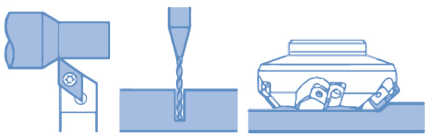
Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122016, Haryana, Indien
Tel: +91-124-4050030, Fax: +91-124-4050032
Web: www.korloyindia.com E-mail: sales.kip@korloy.com

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasilien
Tel: +55-11-4193-3810
E-mail: vendas@korloy.com

KORLOY EUROPE

Gablonzer Str. 25-27, D-61440 Oberursel, Deutschland
Tel: +49-6171-277-83-0, Fax: +49-6171-277-83-59
Web: www.korloyeurope.com E-mail: info@korloyeurope.com


THIEME
CNC-Werkzeugtechnik
Erich THIEME GmbH
Königsfelderstraße 33 | 58256 Ennepetal
02333 | 9786-0 02333 | 9786-49
www.thieme-werkzeuge.de
info@thieme-werkzeuge.de

20170403
TN61-DE-02